



**Soluciones tecnológicas  
para sus procesos industriales**





## Familia Flex Ready

Tecnología flexible (modular), Rápida (mínimo tiempo de alistamiento) Y por tanto mayor disponibilidad operacional.



## Tecnología que integra Filtración Tangencial y Cromatografía

### FILTRACIÓN TANGENCIAL

- Automatización CCP
- Cumplimiento CFR21 parte 11
- TFF
- Flujo 0,1 – 18 L/min
- Max. Presión: 4,8 bar
- Tanque de alimentación novedoso 50 – 100 L ( Levitante, eliminador de vórtice, placa desviadora del retenido)
- Sensores de temperatura, presión, flujo y UV (opcional)



### CROMATOGRAFÍA

- Control de gradiente con sus novedosas bombas Quattro
- Sensores de conductividad, presión, pH, UV, temperatura y flujo
- Pre columna ( opcional)

## Biorreactores Mobius

- Aplicación para cultivos celulares en suspensión.
- Completa escalabilidad: Laboratorio - Piloto – Industrial (3L Cell Ready /50/200/1000/2000 L).



- Permite incrementar el número de ensayos, facilidad de uso, disminución de tiempos y flexibilidad operativa incorporando la tecnología de un solo uso en toda su gama.
- Control automático de procesos piloto – Industrial

# Sistemas de filtración que aseguran la calidad de sus procesos al menor costo

Con toda la eficiencia y capacidad que le brindan los sistemas de filtración MerckMillipore®



- Polygard CT - CR - CN
- Clarigard



- Milligard
- Polysep



- Opticap XL
- Optiseal



Bevliner™



Millidisk®



Milligard®



Optiseal®

## Aplicaciones:

- Soluciones parenterales de altos y bajos volúmenes.
- Soluciones oftálmicas.
- Esterilización de agua.
- Clarificación de cultivos celulares y microbiológicos.
- Preparación de medios de cultivo celular.
- Clarificación y prefiltración para vinos, cervezas y bebidas.

MTGR



## VERIFICACIÓN Y CONTROL DEL PROCESO

### Prueba automática de integridad

#### Beneficios:

- Punto de burbuja, flujo difusivo, mantenimiento de presión, hydrocor.
- IP54 (puede ser rociado o salpicado con agua sin afectar la integridad del equipo)
- 3 barreras que impiden el ingreso de humedad al equipo incluyendo sensores de alta tecnología.
- Windows 10 / touch screen / almacenamiento ilimitado de tests.
- Alta conectividad (Wifi, Ethernet, bluetooth)
- Fácil manejo y programación; de tipo intuitivo (altamente amigable con el usuario)
- Control de acceso optimizado / Cumple normativa FDA 21CFR11 (registros electrónicos inmodificables)
- Velocidad de prueba 5 – 10 min.



IT5



## Soluciones integrales PELLICON en investigación, escalamiento y producción.

Separación – Concentración – Diafiltración  
 Biomoléculas de Origen Animal / Vegetal / Microorganismos / Células



**LabScale  
Laboratorio**

- 50 – 500 mL
- Bomba de Diafragma
- Velocidad Variable
- Agitación Magnética
- Sistema Cerrado



**COGENT Microscal  
Laboratorio-Planta piloto**

- Tanque de 1 L
- 17 – 330 mL/min
- 17 mL – 1 L y mas
- Pantalla con PID, PLC y software de control semiautomático
- Sensores de T° Y Presión (Alimentación / Retenido)
- T° de trabajo 5 – 50°C
- Alto flux, trabajo a régimen TMP



**COGENT M1 Piloto-Producción  
bajos volúmenes óptimo control**

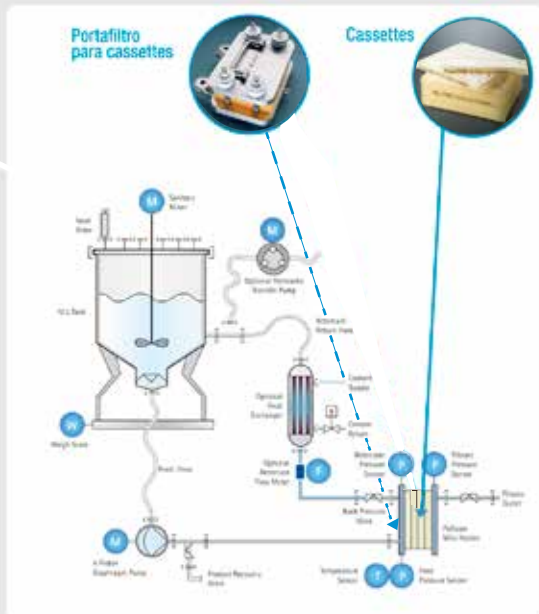
- Tanque de 10 L; 0,2E-4,5L/min; 300mL – 10 L y mas
- Pantalla con PID, PLC y software de control semiautomático
- Sensores de Presión (alimentación / retenido), flujo y T°.
- Alto flux, trabajo a régimen TMP
- Ceda de carga
- Incluye Kit para prueba de integridad
- Intercambiador de calor (opcional)
- Agitación



**Pellicon Personalizado**

### Aplicaciones:

- Vacunas, concentración y diafiltración.
- Células mamíferas.
- Concentración de virus y bacterias.
- Fraccionamiento de plasma.
- Concentración y purificación de proteínas.
- Microfiltración tangencial.
- Separación y concentración de Biomoléculas de origen vegetal.



# Soluciones robustas para recolección, reporte y análisis de datos en procesos

## DataTrace®

Los monitores de humedad, presión y temperatura DataTrace® proveen información exacta en tiempo real que le ayuda a optimizar sus procesos de manufactura, mejorar sus productos, asegurar la calidad y ahorrar tiempo y dinero.



Temperatue Data Loggers



Pressure Data Loggers



Humidity Data Loggers



Data Trace Pro Software en aplicaciones como:

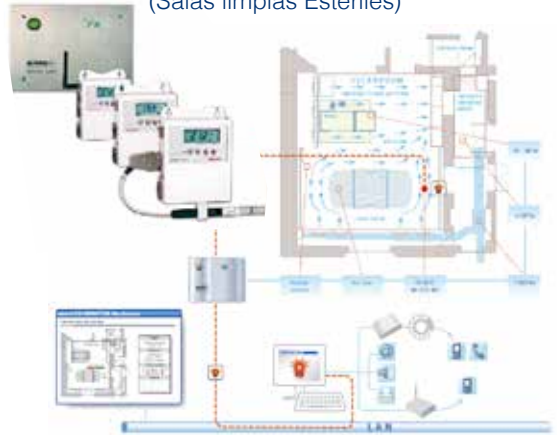
- Monitoreo de equipos, autoclaves, hornos de despirogenización, liofilizadores, incubadoras, refrigeradores, neveras, cámaras de estabilidad.
- Calificación de equipos
- Alimentos/ panadería: precocción, cocción, escaldado, pre frito, cámaras de curado de cárnicos



## SISTEMAS DE MONITOREO CENTRAL (Salas limpias Estériles)

Sensores para monitorear, registrar y documentar valores de humedad, temperatura y otras aplicaciones como:

- Almacenamiento y transporte de productos.
- Monitoreo de la cadena de frío.
- Cuartos limpios.
- Procesos de manufactura en la industria farmacéutica (salas limpias para estériles), química y de alimentos.
- Laboratorios de investigación y desarrollo.
- Laboratorios de regulación y normalización.



LIBERO



ECOLOG

## Servicio

Servicio especializado y capacitado directamente en casa matriz para el diseño, ensamble, montaje, mantenimiento y entrenamiento en tecnologías de separación por membrana Clarificación, prefiltración, filtración esterilizante, filtración tangencial, dimensionamiento de filtros.



Para mayor información escribanos a: [mercadeo@pafitda.com](mailto:mercadeo@pafitda.com)

**BOGOTÁ**  
Calle 93 N° 45-25  
PBX: +57(1) 611 1805  
Fax: +57(1) 611 1835

**MEDELLÍN**  
Cra. 80A N° 32EE-72 Of. 708  
Centro Empresarial Ofix 33  
PBX: +57(4) 414 0251  
Fax: +57(4) 411 1298

**CALI**  
Av. 4N N° 6N-67  
Ed. Centenario Siglo XXI Of. 702  
PBX: 661 8307 - 6  
Fax: +57(2) 661 8309

**BARRANQUILLA**  
Celular: 320 223 6932  
311 515 7016  
3107919395

**EJE CAFETERO**  
Cel: 301 459 4264  
301 279 2131

**BUCARAMANGA**  
Cel: 312 582 5044